

Für jede Gewichtsklasse  
die richtige Lösung: Megatool 1500 & 2000

### Megatool 1500: maximale Zuladung je Tragsatz 250 kg

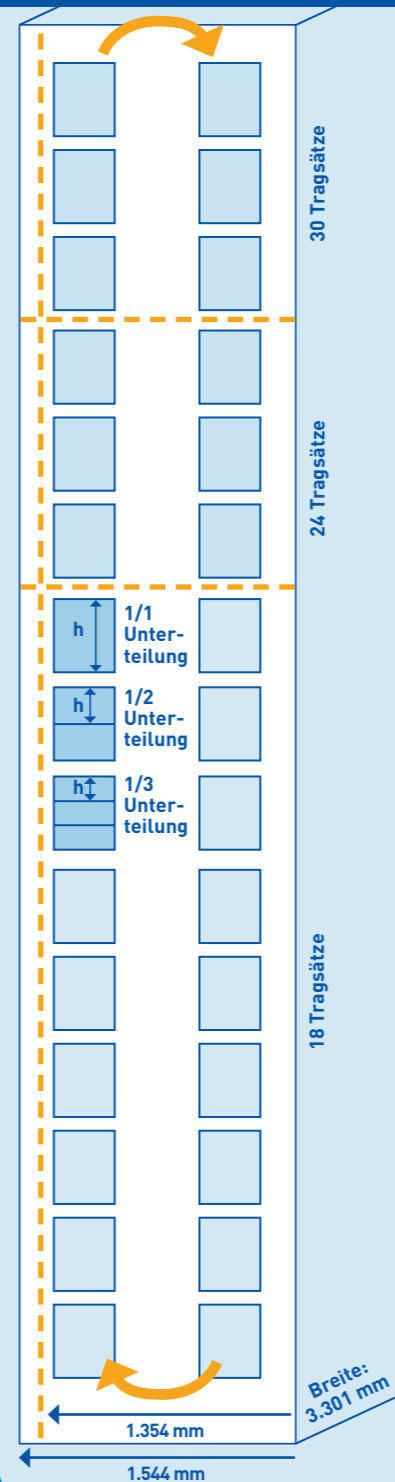
Fächerunterteilung	1/1 Unterteilung	1/2 Unterteilung	1/3 Unterteilung
Höhe x Breite x Tiefe	415 x 177 x 428 mm	195 x 177 x 428 mm	121 x 177 x 428 mm
Breitenunterteilung	15 identisch breite Fächer		
Zuladung je Tragsatz	max. 250 kg		
bei 18 Tragsätzen	90 Fächer	180 Fächer	270 Fächer
bei 24 Tragsätzen	120 Fächer	240 Fächer	360 Fächer
bei 30 Tragsätzen	150 Fächer	300 Fächer	450 Fächer
→ Zuladung/Fach	14,7 kg	6,3 kg	3,6 kg

Gesamtgröße	18 Tragsätze	24 Tragsätze	30 Tragsätze
Höhe	4.910 mm	6.310 mm	7.710 mm
Breite x Tiefe	3.301 x 1.354 mm		

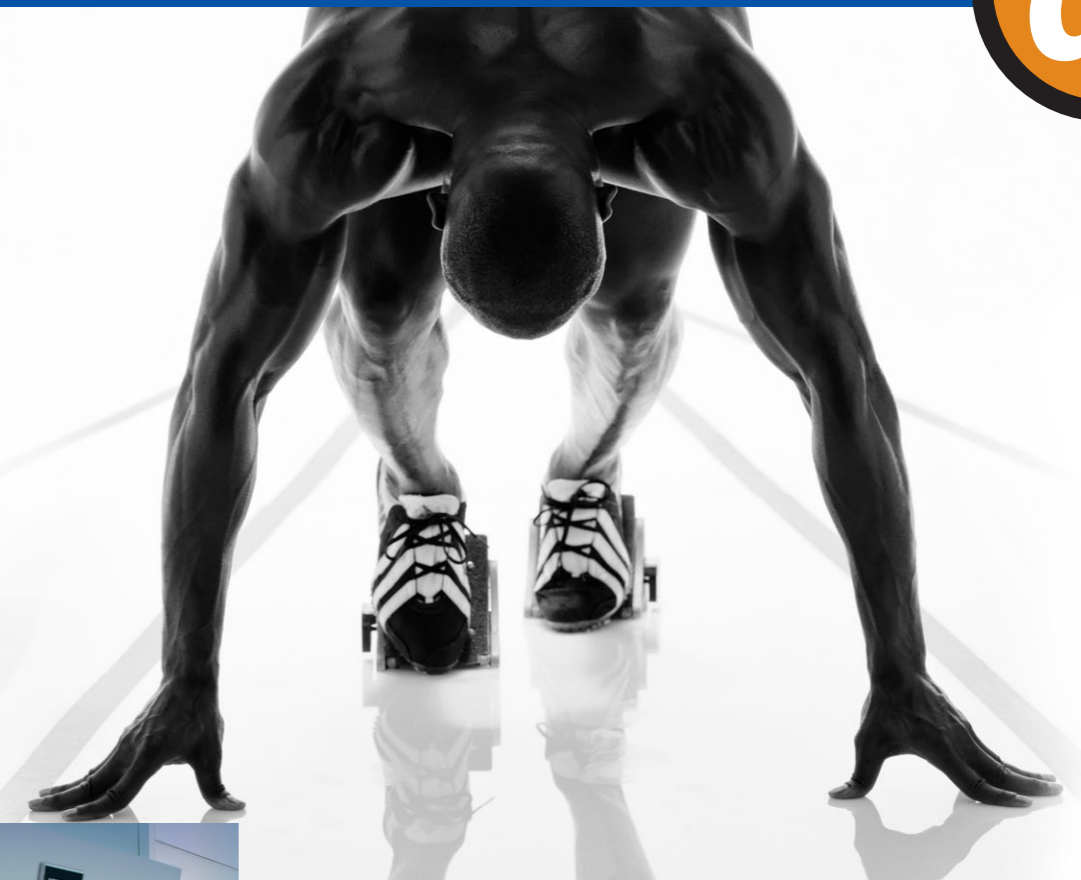
### Megatool 2000: maximale Zuladung je Tragsatz 500 kg

Fächerunterteilung	1/1 Unterteilung	1/2 Unterteilung
Höhe x Breite x Tiefe	420 x 177 x 528 mm	197 x 177 x 528 mm
Breitenunterteilung	15 identisch breite Fächer	
Zuladung je Tragsatz	max. 500 kg	
bei 18 Tragsätzen	135 Fächer	270 Fächer
bei 24 Tragsätzen	180 Fächer	360 Fächer
bei 30 Tragsätzen	225 Fächer	450 Fächer
→ Zuladung/Fach	30,9 kg	14,3 kg

Gesamtgröße	18 Tragsätze	24 Tragsätze	30 Tragsätze
Höhe	4.990 mm	6.390 mm	7.790 mm
Breite x Tiefe	3.301 x 1.544 mm		



Werkzeugmanagement zur Optimierung Ihrer Intralogistik  
**Megatool von Megamat**



### Sichere Werkzeugbereitstellung und modernes Toolmanagement mit Megatool 1500 und Megatool 2000

- Diebstahlhemmend
- Rund-um-die-Uhr-Lager
- Kontrolliertes Werkzeugmanagement
- Zugriffssicherheit
- Möglichkeit als Konsignationslager
- Zugriffsöffnungen individuell einstellbar



Sicherheit und Effizienz in der dynamischen<sup>2</sup> Werkzeugbereitstellung mit Megatool

## Toolmanagement im Anlagenbau. Zum Lagern von allen verschiedenen Arten von Werkzeugen.



So optimieren unsere Kunden ihr Werkzeugmanagement in der Praxis.

Die Firma Rautenbach-Guss entwickelt und fertigt hochwertige Komponenten aus Leichtmetallguss für Motoren und Fahrwerksteile der Automobilindustrie. Zylinderköpfe, Motorradrahmenteile, Ansaugsysteme und Ölwanne mit äußerster Sorgfalt. Die Produktion von Zylinderköpfen erfordert aufgrund der anspruchsvollen Geometrie sowie der späteren Beanspruchung im Motor, hohe Prozesssicherheit in der Großserienfertigung.

Das hochgesteckte Ziel: Die „Null-Fehler-Produktion“.

Ein Teil der Lösung fand Rautenbach-Guss im garantierten „24-Stunden-Werkzeugzugang“, der den 3-Schicht-Betrieb sicherstellt. Das für die sichere Produktion notwendige „wertvolle Werkzeug“ ist nicht für jeden Mitarbeiter im Zugriff. Darüber hinaus sollte das firmeninterne Werkzeug-Controlling optimiert werden.

Eine sichere und kostensparende Lösung für die hochwertigen Werkzeuge der Firma Rautenbach-Guss im Rahmen der „Null-Fehler-Produktion“ ist das Werkzeughandlung durch Megatool von Megamat. Denn durch das optimal in den Produktionsprozess eingebundene Werkzeugmanagement wird im Unternehmen viel Zeit und Geld eingespart.

**Der Megamat Paternoster in Kooperation mit der Software von STB ergab die perfekte Lösung.**

**Megatool: automatische Werkzeugausgabe und Verwaltungseinheit für Werkzeuge.**

Betriebsmittel werden direkt, fertigungssynchron und ohne zusätzliches Personal zur Verfügung gestellt.



### 3 entscheidende Vorteile

#### 1. Rund-um-die-Uhr Lager

Alle Mitarbeiter können zu jeder Tages- und Nachtzeit die Werkzeuge aus dem Megatool kommissionieren, obwohl die Werkzeugausgabe nur als normale Tagesschicht besetzt ist. Die Werkzeugvorbereitung kümmert sich während dieser Tagesschicht um die Wartung und den Austausch der Werkzeuge, das ermöglicht den Mitarbeitern 24h Zugriff auf gewartete Werkzeuge und sichert somit den 3-Schicht-Betrieb.

#### 2. Diebstahlhemmend

Bei sehr wertvoller Ware wird das richtige Lagersegment freigegeben. Die Sicherung erfolgt durch Zugriffsidentifikation des Mitarbeiters in Kombination mit einer berechtigten Anforderung des Werkzeugs. Zugriffssicherheit durch bis zu 15 autonom ansteuerbare Fachtüren die den Entnahmebereich sichern und unerlaubten Zugriff erschweren.

#### 3. Kontrolliertes Werkzeugmanagement

Die Entnahme und Rückgabe der Werkzeuge erfolgt kontrolliert durch die sichere Technik des Lagerpaternosters. Durch Eingabe der Gebrauchsdauer durch den Mitarbeiter wird gleichzeitig eine detaillierte Gebrauchsinformation und eine Kostenanalyse erstellt. Zusätzlich werden die Zugriffe auf die einzelnen Werkzeuge dokumentiert. Das System vermerkt automatisch, wer dieses Werkzeug benutzt, wie lange es genutzt wird und vor allem werden sofort die richtigen Buchungen in den entsprechenden Kostenstellen vorgenommen. Es erfolgt eine Maschinenbezogene Werkzeugverwaltung.

Professionelles Toolmanagement im Anlagenbau mit Megatool



## Einfache Bedienung und flexibler Einsatz im Werkzeugmanagement mit Megatool.



### Allgemeine Information

- ➔ Modifizierter Paternoster Megamat als Basis für den Tool Dispenser
- ➔ 2 Modelle (siehe Rückseite) mit verschiedenen vordefinierten Spezifikationen
- ➔ 15 Schieber, die individuell von der STB Software gesteuert werden (maximal 5 nebeneinanderliegende Schieber können gleichzeitig geöffnet werden)
- ➔ Bedienung über Touch-Screen-Bildschirm

### Software von STB

#### Arbeitssystem: STB-FEBA Programm

- Verwaltung von Zugriffsberechtigungen
- Lagerverwaltung mit Anzeige der Lagermenge, Lagerort, Überwachung der Mindestbestände, Sicherheitsbestände und graphische Anzeige des Lagermaterials
- Auswertung zur detaillierten Analyse von Verbräuchen und Ausbringung, bezogen auf Maschinen, Kostenstellen, Abteilungen, Aufträge,...

#### Identifikationssystem

- Kartenlesesystem z. B. bereits verwendete Zeiterfassungssysteme

#### Bestellsoftware

- Bestellsoftware zur automatischen Nachdisposition direkt bei Ihrem Lieferanten oder als Bestellvorschlag für Ihren Einkauf
- Freie Lieferantenwahl ohne Mengenbegrenzung

#### Hand-Barcode-Lesesystem

#### Online-Betreuungssoftware

➔ Ihre Infoline für Megatool:  
Telefon 0 82 83 9 99-0

