



Shuttle[®] XP y Shuttle[®] XPlus con "OptiFlex"

**Nuevas dimensiones
en la gestión
automatizada del
almacén**





La empresa:

Con más de 75000 sistemas instalados en los últimos 35 años, el grupo Kardex Remstar International es uno de los fabricantes mundiales más importantes de sistemas logísticos para la industria y la oficina. El grupo Kardex/Holding Industrial AG tiene su sede en Zurci/Suiza.



El grupo KRI emplea, en más de 30 países, un equipo de colaboradores numeroso y motivado. El proceso de producción de la compañía Kardex está certificado por las normas DIN 9001 (gestión de la calidad) y DIN 14001 (gestión ambiental).

La empresa Kardex AG cotiza en la bolsa de Zürich desde 1987.

Calidad, innovación, ecología y un equipo cualificado son los pilares sobre los que se apoya la filosofía empresarial de Kardex. De todos los sectores y por todo el mundo, clientes de renombre confían en los productos de Kardex.



Los dos

Kardex Shuttle® XP – El sistema de almacenamiento con Optiflex

El Kardex Shuttle XP es un sistema automatizado de almacenamiento modular que opera de acuerdo con el principio de “el producto a la persona”.

Con un espacio base mínimo, aprovecha al máximo la altura.

- ◆ **Aumentar la superficie de almacenamiento**
- ◆ **Incrementar la productividad**
- ◆ **Optimizar la velocidad a la hora de hacer el picking**

Cada Shuttle XP puede instalarse como un sistema independiente o bien, en caso de que fuera necesario, puede ampliarse para crear una red de sistemas interconectados.

Gracias a ello, es posible planificar las ampliaciones según las necesidades y realizar las inversiones acertadas para el futuro.

s lo llevan consigo



Kardex Shuttle® XPlus – el silencioso gigante del almacenamiento

Kardex Shuttle® XPlus

– el silencioso gigante del almacenamiento
Gracias al "Plus" de sus distintas variantes, su flexibilidad en las dimensiones y su potencia de carga

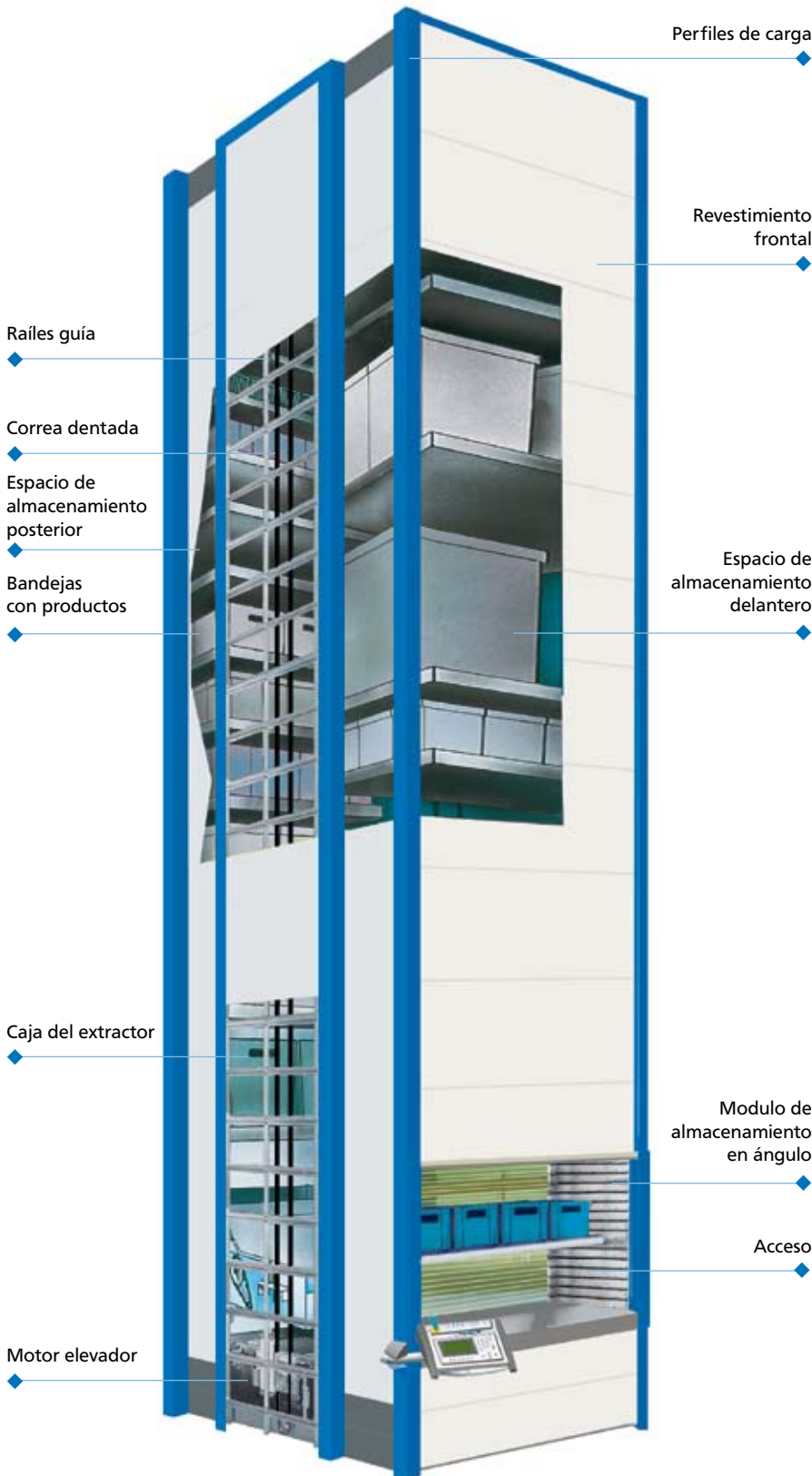
- ◆ **Aumento de la superficie de almacenamiento**
- ◆ **La técnica de Shuttle en tamaño grande**
- ◆ **Gestión de diversos Shuttle por medio de un solo extractor**



KARDEX Shuttle® XP

– El sistema de almacenamiento con Optiflex

El principio



Almacenamiento compacto automático; trabajar con seguridad y sin agotamiento

La palabra mágica es "Optiflex": Proviene de Ópti –mo y Flex –ible y significa:

Compactación óptima del almacenamiento

El usuario puede asignar a cada bandeja una cantidad máxima de almacenamiento. Los objetos más altos se identificarán en el momento de almacenarlos por medio de una referencia en el panel de control. Esta estrategia de almacenamiento permite el mejor aprovechamiento posible del Shuttle XP.

Estrategia de almacenamiento flexible

Por medio de un sistema electrónico de medición de las alturas, se miden y almacenan por pasos de 25mm todos los productos y objetos entrantes. Gracias a este paso continuo de distancias de unos 25mm se hacen posibles las distancias de entrada mínima.

La eficiencia es nuestra prioridad

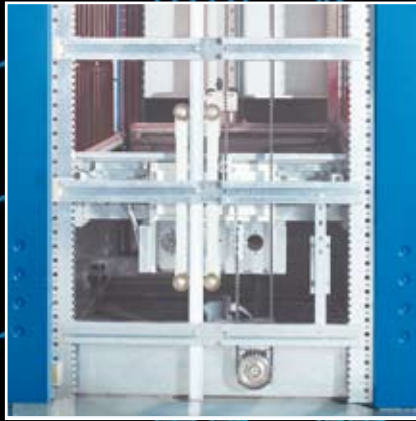
- ◆ Aprovechamiento óptimo de la altura disponible en superficie
- ◆ Pasos reducidos a 25mm para almacenamiento altamente compactado con distancias entre los distintos niveles

Gestión inteligente del almacenamiento

- ◆ Control electrónico de la velocidad hasta 2,3m/s
- ◆ Control de la altura de los artículos almacenados

Seguridad de alto nivel

- ◆ Sistema de dirección central con un sistema de rodamiento de 8 rodillos para altas velocidades
- ◆ Las puertas automáticas en los accesos aseguran al personal y a la mercancía



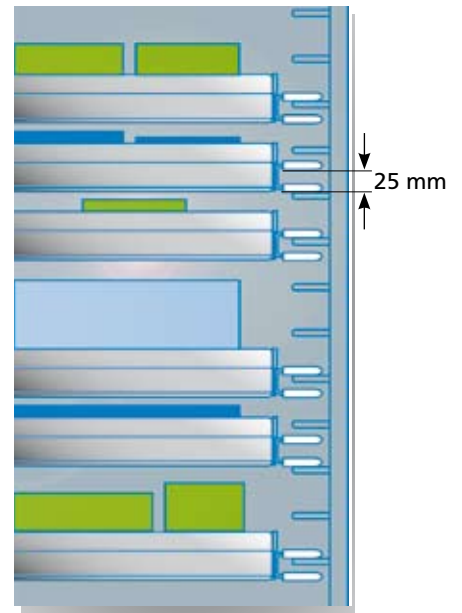
El extractor

La pieza clave del Shuttle® XP es el extractor. Un dispositivo sumamente veloz que transporta la bandeja deseada, bien directamente hacia el acceso, o bien hacia un espacio libre para almacenar.



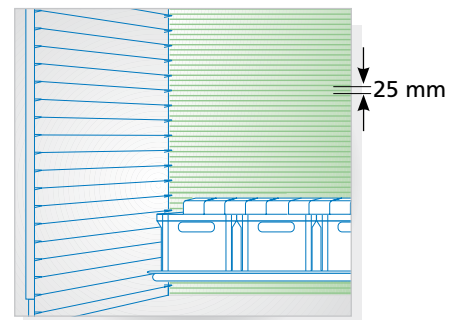
El mecanismo

El innovador concepto de desplazamiento del extractor se plasma por medio de correas dentadas y un sistema de dirección central. Esta combinación es la base de unas altas prestaciones en materia de picking, con una emisión mínima de ruidos.



Almacenar en un espacio de 25mm

Gracias a la disposición de los distintos perfiles de apoyo, se pueden insertar pasos de 25mm, requisito previo para mercancías altamente compactadas.



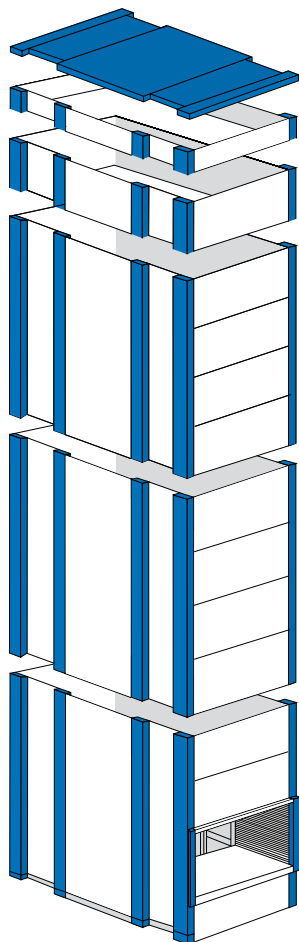
Identificación de la mercancía almacenada a pasos de 25mm



Seguridad para el operario

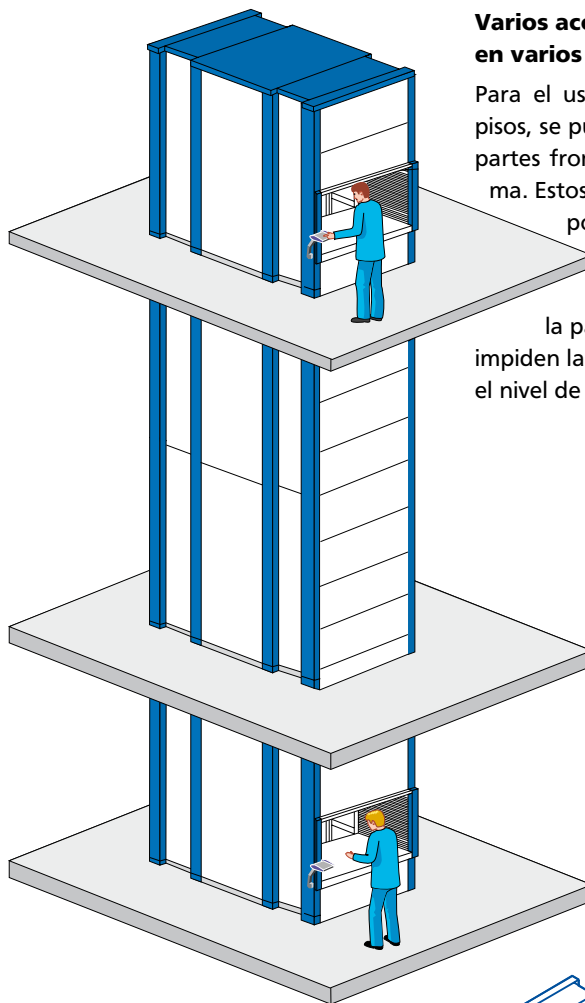
La puerta automática, situada entre el extractor y la zona de picking, protege al personal, a la máquina y a la mercancía. Impide, asimismo, la emisión de ruidos.

La flexibilidad



El modelo de construcción modular Shuttle® XP garantiza, en la práctica, una flexibilidad casi ilimitada para su uso en distintas alturas.

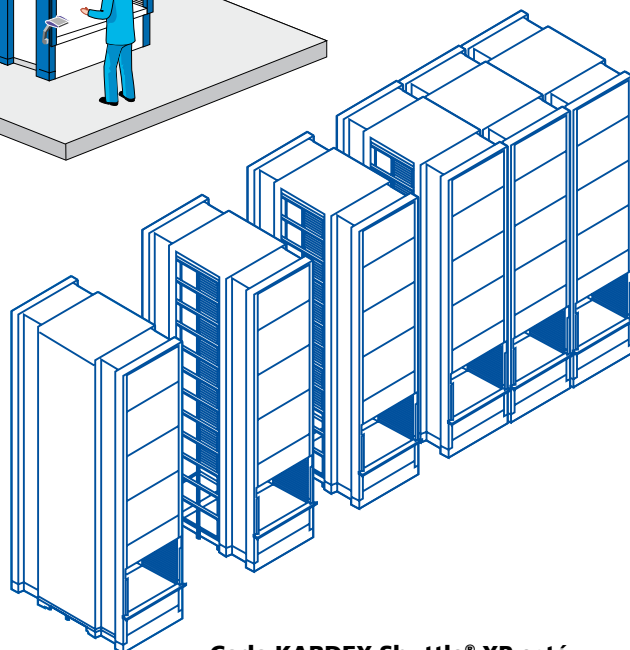
La altura del sistema puede seleccionarse a pasos de 100mm, de tal modo que el Shuttle® XP puede adaptarse en todo momento, de manera óptima, a los requisitos de altura y capacidad. Cuando se producen cambios de ubicación o ampliaciones, su Shuttle® XP puede adaptarse rápidamente a las nuevas necesidades, añadiendo, ampliando o eliminando módulos.



Varios accesos y funcionamiento en varios niveles

Para el uso del Shuttle® XP en varios pisos, se pueden integrar accesos en las partes frontales y posteriores del sistema. Estos accesos se pueden modificar posteriormente.

Las puertas automáticas de seguridad ubicadas en la parte posterior de cada acceso impiden las corrientes de aire y reducen el nivel de ruidos.



Cada KARDEX Shuttle® XP está equipado con su propio extractor

Cada Shuttle® XP puede montarse como un sistema autónomo, aunque sea posible ampliarse para crear una red de sistemas interconectados.

Gracias a ello, es posible establecer una planificación con las inversiones adaptadas al futuro.

Dimensiones y datos técnicos

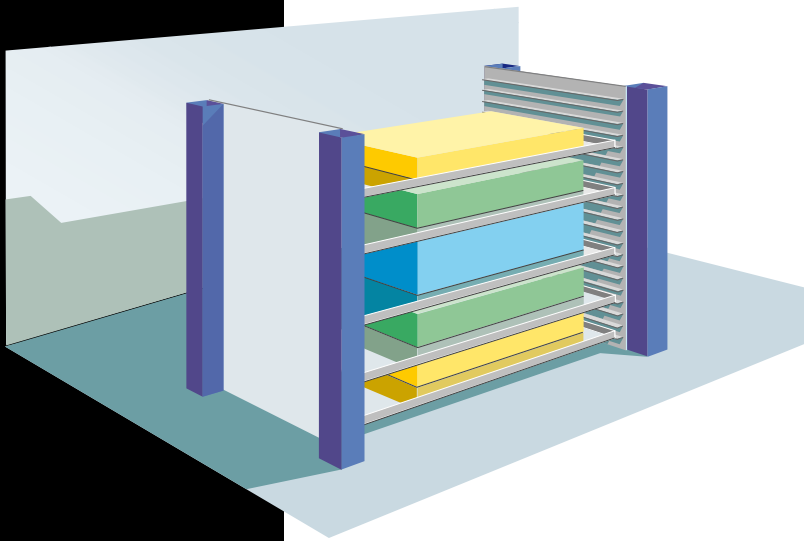
Dimensiones del dispositivo	
Ancho	1.180 hasta 3.580 mm
Largo	2.312 hasta 3.071 mm
Alto	2.550 hasta 30.050 mm
Paso de altura	Pasos de 100 mm
Datos de rendimiento	
Velocidad vertical	ajustable hasta 2,3 m/s
Velocidad de almacenaje	ajustable hasta 0,62 m/s
Carga	hasta 500 kg por panel
Carga bruta máx.	60 t por 20 m de altura del dispositivo

La flexibilidad

A través de diferentes métodos de almacenamiento, las mercancías se organizan de manera óptima

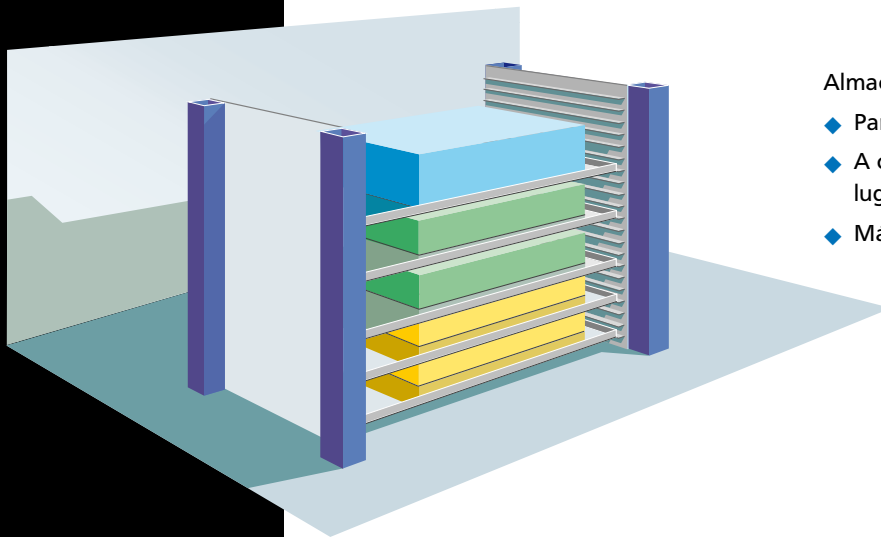
Almacenamiento según altura

- ◆ Para mercancías cuya altura varía constantemente
- ◆ Asignación de los lugares de almacenamiento definido por el sistema de gestión de alturas de las mercancías
- ◆ Máxima flexibilidad



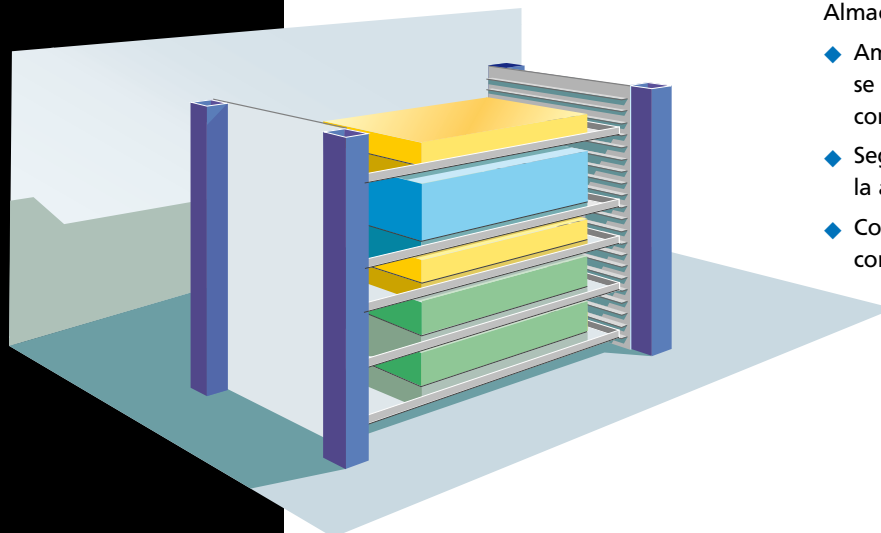
Almacenamiento en un punto fijo

- ◆ Para mercancías de altura fija
- ◆ A cada mercancía se le asigna un lugar de almacenamiento fijo
- ◆ Máxima compactación



Almacenamiento combinado

- ◆ Ambos métodos de almacenamiento se integran para el almacenamiento combinado
- ◆ Según la situación: asignación según la altura o en posiciones fijas
- ◆ Combina alta flexibilidad con alta compactación

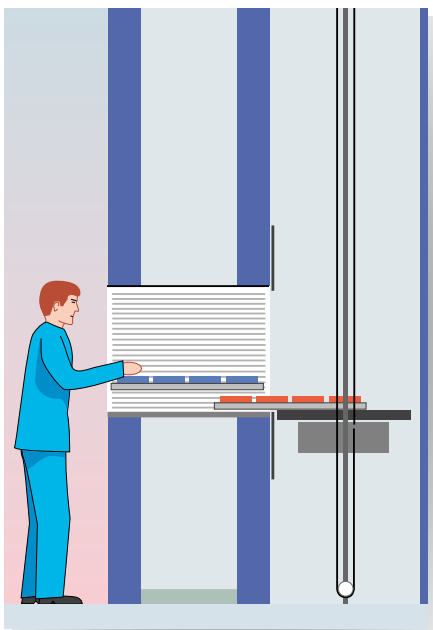


La productividad

El Shuttle® XP incrementa la productividad del almacén

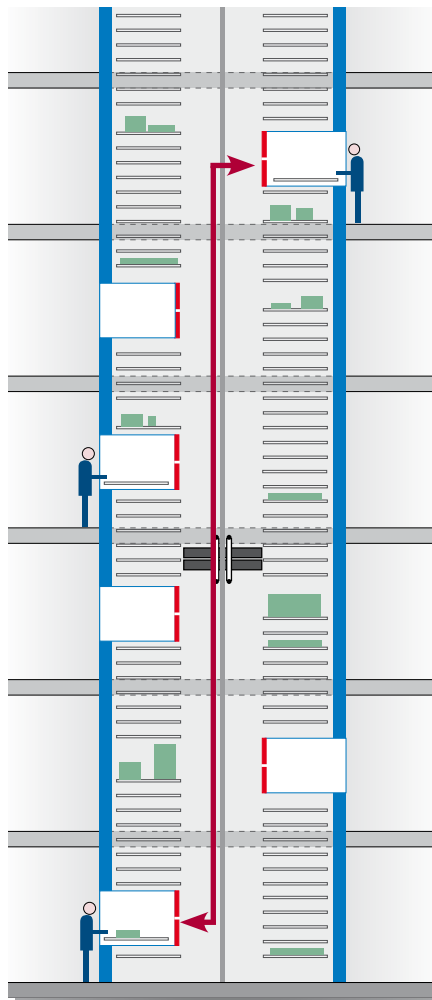
El extractor puede transportar las bandejas con una velocidad que puede alcanzar 2,3m/s.

Las altas velocidades de los movimientos del Shuttle® XP reducen significativamente el tiempo de espera e incrementa el rendimiento de picking.



La siguiente bandeja ya está ahí- el acceso con recogida doble

Los ángulos de almacenamiento laterales del acceso (distancia de 50mm) permiten la colocación de varias bandejas en la zona de trabajo. Así, se puede realizar la recogida del pedido en una bandeja mientras, en un segundo plano, el extractor prepara la siguiente.

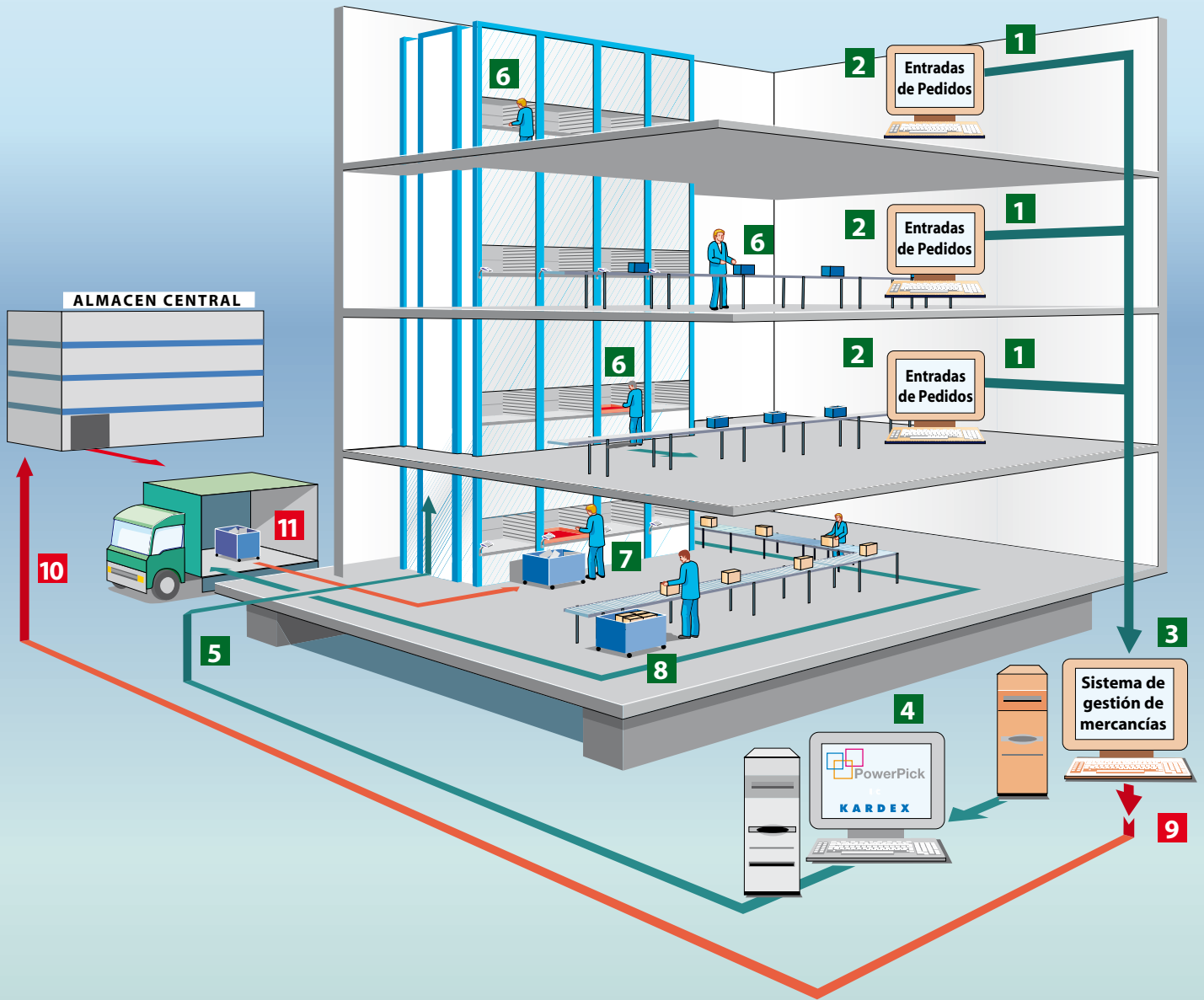


El Shuttle® XP como sistema elevador

Las mercancías pueden ser transportadas de un nivel a otro sin necesidad de almacenamiento intermedio de éstas. En este caso, también se reducen los tiempos de espera e incrementa el rendimiento del picking.

La práctica

Soluciones comunes de KARDEX Shuttle® XP en la empresa



Resumen de las ventajas:

- ◆ Más espacio de almacenamiento en una superficie reducida
- ◆ Reducción del tiempo de acceso
- ◆ Inventario exacto a través de la integración del sistema interno de gestión de mercancías
- ◆ Más seguridad para empleados y mercancías
- ◆ Mejor atención al cliente
- ◆ Incremento de la rotación de mercancías

Picking de pedido

- 1 Entrada del pedido
- 2 Tratamiento del pedido
- 3 El sistema de administración y gestión de mercancías comprueba de inmediato la disponibilidad del producto
- 4 Kardex PowerPick® comunica la disponibilidad y ordena la extracción al Shuttle® XP

- 5 La bandeja con la mercancía se deposita en el nivel deseado
- 6 El empleado retira la mercancía del Shuttle
- 7 La retirada se confirma gracias al escaneo de un código de barras
- 8 La mercancía va directamente al departamento de envíos

=> Tiempo de preparación corto y entrega rápida de las mercancías

Reposición de la mercancía

- 9 Si se alcanza el nivel de existencias mínimo, previamente definido, se envía un aviso de "nivel mínimo de existencias" al sistema de administración de mercancías
- 10 Automáticamente se genera un pedido al almacén central
- 11 Reposición hasta el nivel máximo

La práctica

Shuttle® XP como sistema de aprovisionamiento para casi 7.000 artículos diferentes de porcelana y menaje del hogar. El almacenamiento y salida de las mercancías se integra en el propio sistema de administración de mercancías de la empresa.



10

Piezas básicas para la fabricación de implantes médicos se almacenan en este sistema Shuttle® XP.

Shuttle® XP como sistema de provisión de componentes de maquinaria de alta calidad.



Servicio de entrega 24h/7 para piezas de recambio. Se recogen de 8 Shuttle® XP para toda Europa.



Dos Shuttle® XP situados en la parte externa de las oficinas (a la izquierda el edificio antes de las reformas, a la derecha, después).

ENGEL
Elektroantriebe
GmbH, 65396
Walluf

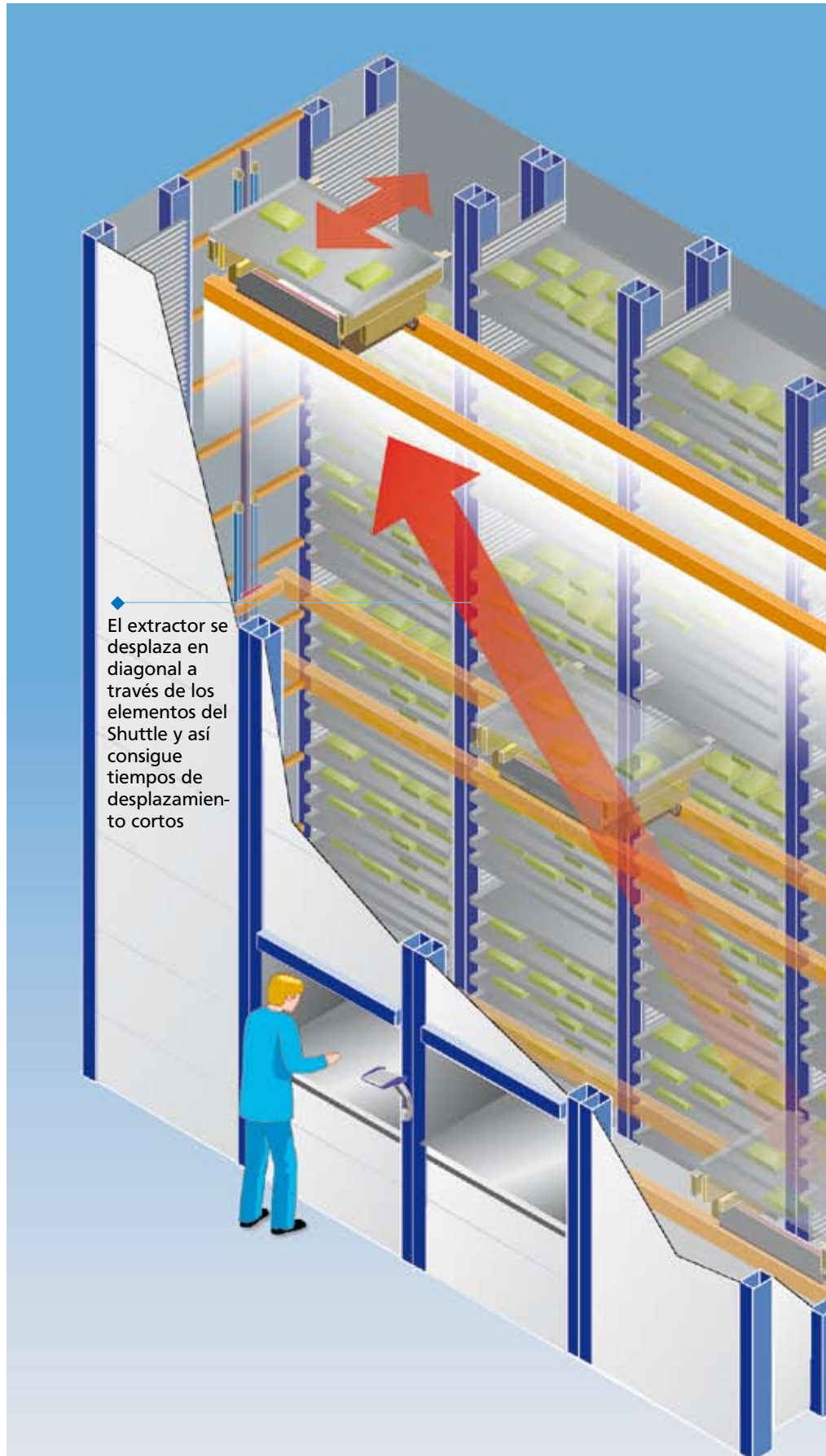
Shuttle® XPlus – El silencioso gigante del almacenamiento

Lo nuevo siempre causa entusiasmo. El futuro del almacenamiento ha llegado y combina experiencia y novedad.

Este sistema aprovecha su espacio disponible de la mejor manera, proporcionando una mayor capacidad. Cumple con las más estrictas normas de seguridad y está conforme con las más modernas técnicas de almacenamiento. Con el Shuttle® Xplus, empezamos donde otros acaban.



Distancia reducida entre accesos



◆ El extractor se desliza en diagonal a través de los elementos del Shuttle y así consigue tiempos de desplazamiento cortos

Función

Una viga elevadora conecta varios módulos Shuttle del mismo Shuttle® XPlus.

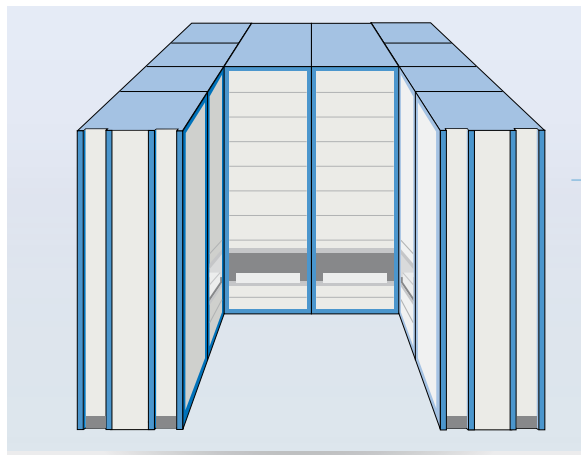
El extractor se desliza sobre la viga y lleva la bandeja deseada con la mercancía almacenada o bien hacia un lugar de almacenamiento libre.

El innovador concepto de accionamiento de la viga elevadora se logra gracias a una correa dentada y un sistema de dirección central. Esta combinación es la base para lograr una alta velocidad de movimiento con una escasa emisión de ruidos.

- ◆ Las bandejas están a disposición en los espacios de almacenamiento anterior y posterior del Shuttle® XP.
- ◆ Se puede seleccionar el número y ubicación de los accesos.
- ◆ La estructura ergonómica del acceso registra mediante un piloto luminoso, la altura de la mercancía hasta

730mm garantizando el lugar de almacenamiento.

- ◆ El paso reducido de 25mm permite la puesta a disposición de mercancías de diferentes alturas.
- ◆ Gracias a esta mínima distancia de almacenamiento, se alcanza una mayor flexibilidad y un más efectivo aprovechamiento del volumen.
- ◆ Las puertas automáticas constituidas por dos partes protegen al usuario, a la máquina y a la mercancía.
- ◆ El Shuttle® Xplus logra unas velocidades de hasta 1,7m/s.
- ◆ La unidad de servicio trabaja con un menú sencillo en modo dialogo.
- ◆ Con los distintos ángulos de almacenamiento, las distintas posiciones de trabajo se pueden ajustar individualmente.



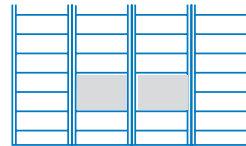
◆ Inteligente combinación de elementos de Shuttle para un sistema de picking

La combinación de Shuttle® XP y Shuttle® XPlus es ideal como sistema de picking. Los elementos Shuttle se organizan conjuntamente de manera armónica. El número y la posición de los accesos dependen de las distintas necesidades.

Dimensiones y datos técnicos

Dimensiones del dispositivo	
Ancho	Según los elementos
Largo	2.921 mm
Altura	20.050 mm
Paso de altura:	pasos de 100 mm
Datos de rendimiento	
Velocidad vertical max.	ajustable hasta 1,7 m/s
Velocidad horizontal max.	hasta 1 m/s
Velocidad máxima de almacenamiento	hasta 0,62 m/s
Carga	hasta 500 Kg por bandeja
Carga bruta max.	30 t por cada elemento Shuttle para una altura de dispositivo de 20 m.
Medidas de la bandeja	
Ancho	1.250 / 1.650 / 1.850 / 2.450 mm
Largo	813 mm
Paso de ajuste	25 mm
Paso de bandeja	75 mm

Anchura del dispositivo. 6.820 mm



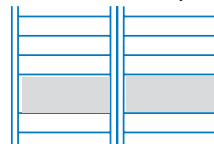
Anchura de la bandeja : 4 x 1.250 mm.

Anchura del dispositivo. 6.440 mm



Anchura de la bandeja : 3 x 1.650 mm.

Anchura del dispositivo. 6.060mm



Anchura de la bandeja : 2 x 2.450 mm

El acceso

El acceso es el área en el que se entrega de manera ergonómica la bandeja con la mercancía.



Las paredes laterales del acceso están provistas de módulos de almacenamiento en pasos continuos.

Según la altura del operario, las posiciones de trabajo se ajustan con los módulos de almacenamiento.

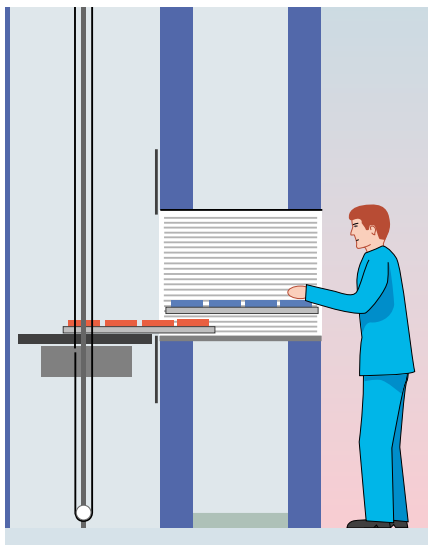


La unidad de servicio trabaja con un sencillo menú en modo diálogo.



Movimientos del extractor

El extractor saca la bandeja de los módulos de almacenamiento y la empuja hasta la posición deseada en el acceso.



Además, se puede realizar una doble recogida con los módulos de almacenamiento. Mientras el operario trabaja con la bandeja en el acceso, el dispositivo coloca la bandeja siguiente tras la puerta automática. Al finalizar la operación, se intercambian las bandejas.

Ahorro de tiempo con un rápido intercambio de bandejas.



Medida de altura para un almacenamiento compacto...

...registra mediante un dispositivo fotoeléctrico la altura de la mercancía almacenada, garantizando de este modo, la optimización del espacio del almacén. Son posibles alturas de almacenamiento de hasta 730mm.



La distancia entre el borde superior de la mercancía almacenada y el borde inferior de la siguiente bandeja es de solo 10mm.

La seguridad

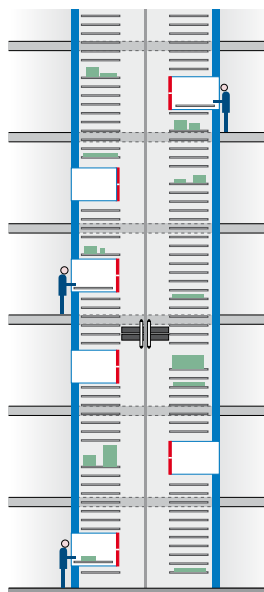
Las altas velocidades en almacenamiento compactado requieren los elementos de seguridad adecuados.

En materia de seguridad, tanto activa como pasiva, el Shuttle® XP es incuestionable. Bien sea para el personal, la maquinaria o las mercancías, el Shuttle® XP ofrece la máxima seguridad y protección. Las puertas automáticas y el piloto luminoso son los elementos centrales de la estructura de seguridad del Shuttle® XP.



Controles del soporte

Un sistema automático de medición de la altura controla directamente desde la puerta, los objetos que sobresalen y que pueden impedir el almacenamiento de acuerdo a las alturas prefijadas. De este modo, se evitan colisiones en el Shuttle.



Puerta automática

La puerta automática de seguridad en la parte posterior del acceso, se abre automáticamente en cada cambio de bandeja. Mientras el extractor se está desplazando, la puerta permanece cerrada. Esto garantiza una protección óptima del personal, de la maquinaria y de la mercancía.

Asimismo, también se reducen las corrientes de aire y los ruidos.

Pilotos luminosos de protección del personal

El piloto luminoso de control se encuentra inmediatamente antes del acceso y domina todo el área de trabajo. Al dispararse el mecanismo de seguridad todos los movimientos cesan inmediatamente.

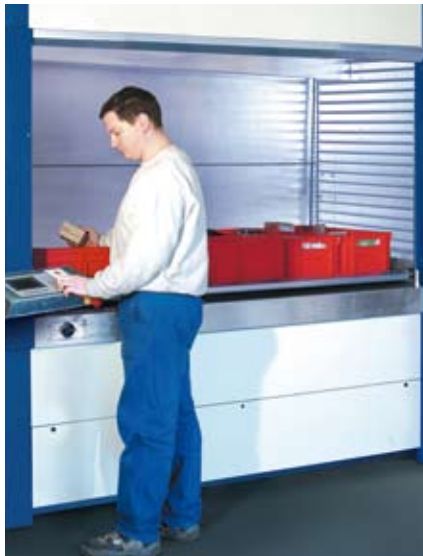
Seguridad al más alto nivel

- ◆ El dispositivo de gestión del peso controla el peso de la bandeja / Shuttle
- ◆ Un sistema de dirección central con un dispositivo de 8 rodillos para altas velocidades.
- ◆ Las puertas automáticas garantizan la seguridad del personal, de la maquinaria y de la mercancía.
- ◆ Protección contra corrientes de aire producidas por el movimiento del extractor.
- ◆ Las puertas automáticas minimizan la emisión de ruidos.

Flexibilidad en el concepto de almacenaje, gracias al "Opti-flex"

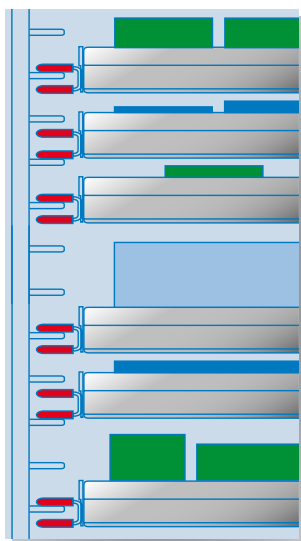
Óptimo y flexible - "Optiflex"- siempre ofrece una utilización óptima de la capacidad.

El pequeño paso de 25mm permite la reposición de mercancías de diferentes alturas. Como consecuencia se obtiene una mayor flexibilidad y un aprovechamiento del volumen más efectivo.



Condiciones de trabajo ergonómicas

Las posiciones de trabajo se pueden ajustar individualmente, según la estatura.



Pasos de 25mm para un almacenamiento de alta compactación

Los módulos de almacenamiento del Shuttle® XP están equipados con soportes con una separación entre sí de 50mm.

Cada bandeja posee un brazo de soporte cada 25mm. Esta combinación permite almacenar en un espacio mínimo de 75mm.

Indistintamente del método de almacenamiento que se emplee y la diversidad de las mercancías almacenadas, el control de dispositivo inteligente busca, automáticamente, el lugar de almacenamiento más adecuado.

Opciones

- Mesa móvil para la extracción manual de la bandeja
- Extracción automática de la bandeja
- Carretilla de transporte
- Brazo móvil para la unidad de servicio
- Panel de control para la unidad de servicio
- Indicador de posición con elementos numéricos
- Hasta 6 accesos por dispositivo
- Función de picking doble (2 posiciones de bandeja en un acceso)
- Ejecución ESD
- Posibilidad de carga mediante carro elevador
- Cerrojo de la bandeja en el acceso
- Puerta automática de una parte
- Tope de la bandeja ante el acceso
- Subdivisiones específicas para las bandejas
- Control de usuarios

Subdivisión individual de la bandeja, según la mercancía a almacenar



Gracias a las subdivisiones individuales, las bandejas pueden adaptarse a cada mercancía.

La bandeja adecuada, según la necesidad: se dispone de varias medidas para los diferentes usos.

Los ejemplos muestran solo una pequeña selección de las posibles subdivisiones de las bandejas.



Bandejas	
Ancho	1250 hasta 3050 mm
Largo	610 hasta 1270 mm
Paso ajustable	25 mm
Paso de bandeja	75 mm
Carga	hasta 500 Kg



Software e integración informática

El módulo de Software PowerPick permite una integración adaptable a su estructura informática.

Gracias a su eficacia y su facilidad de utilización, la tasa de reposición y el rendimiento de picking aumentan.

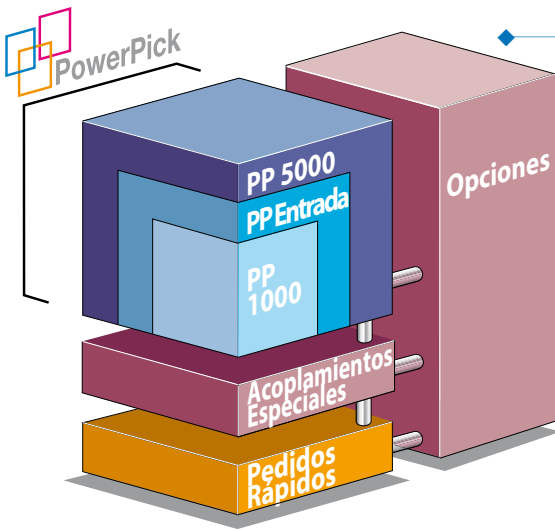
Rendimiento y flexibilidad con simpleza

PowerPick 5000 es un sistema modular y abierto. Esto significa para el usuario que los ciclos específicos y los cambios en las necesidades pueden ser abordados sin problemas. Por lo tanto, es posible, en la mayoría de los casos, satisfacer los requerimientos en el área de almacenamiento sin modificaciones adicionales.

Gestión del almacén con sistema

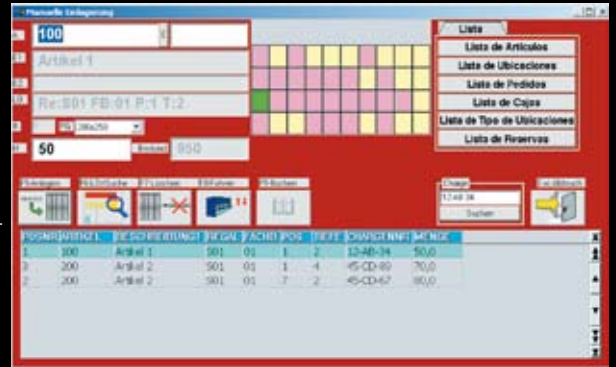
Gestionar el almacén con PowerPick significa mucho más que almacenar. El software Kardex le ayuda a gestionar y optimizar sus necesidades, el stock y la superficie de almacenaje.

Usted siempre tendrá el control.

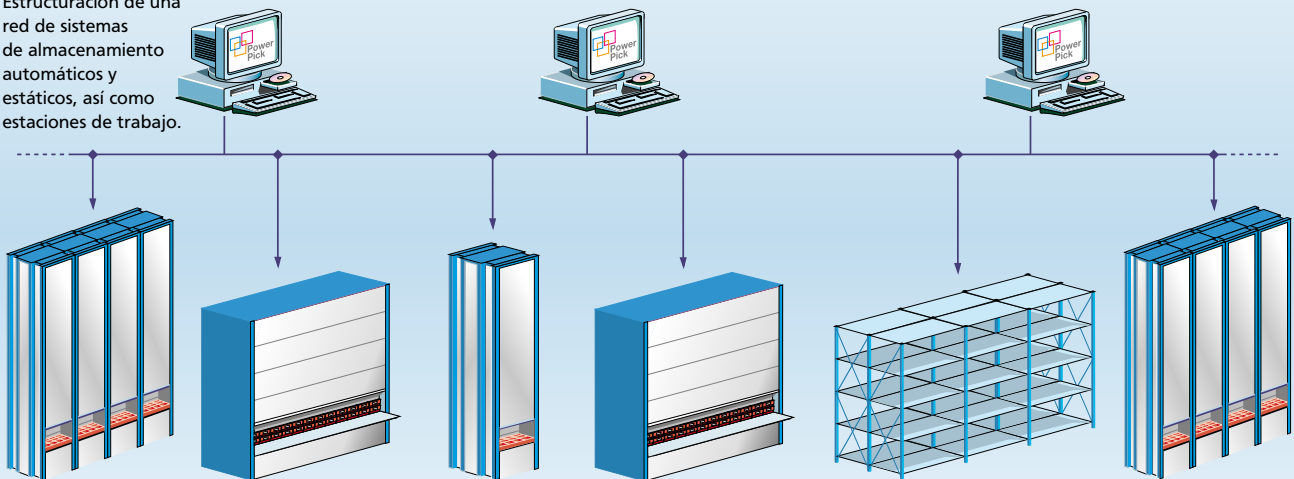


Cuadro de diálogo de almacenaje

Cuadro de diálogo estructurado con presentación gráfica de las posiciones de almacenaje y lista de artículos configurables.



PowerPick 5000 - Estructuración de una red de sistemas de almacenamiento automáticos y estáticos, así como estaciones de trabajo.



Control

Control 3000

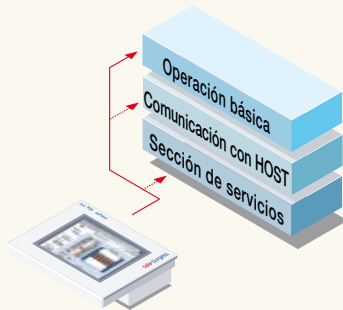
El nuevo concepto de controlador de sistema C3000 está basado en un sistema abierto.

Su principal componente es un servidor web integrado que permite el acceso externo a los datos y una fácil integración de los sistemas de almacenamiento Kardex en cualquier red ya existente.

Esta integración con modernos sistemas de comunicación ofrece funciones de diagnóstico, mantenimiento y servicio, tanto para los usuarios como para los responsables de la atención al cliente.

Todas las unidades de operación disponen de una sencilla interfaz humana basada en menús que permiten una operación fácil y eficaz de los sistemas de almacenamiento dinámico de Kardex, incluso para personal con poca formación al respecto.

La interfaz operativa está subdividida en tres grupos principales que permiten el acceso a otros submenús.



El nivel de funcionamiento básico permite seleccionar directamente una estantería o una bandeja.

A nivel de comunicación con HOST, un sistema externo de gestión de inventario controla la recuperación de estanterías o bandejas y el operario simplemente debe confirmar la operación.

El nivel de servicio del C3000 permite la introducción de todos los parámetros necesarios para iniciar los sistemas de almacenamiento dinámico. A nivel de servicio de usuario, el operario puede personalizar los parámetros del dispositivo para mejorar su comodidad de operación. Existe otro nivel de control que queda reservado exclusivamente para el personal técnico de atención al cliente.



Principales ventajas

- ◆ Utilización de tecnologías innovadoras
- ◆ Las funciones de funcionamiento intuitivas evitan errores
- ◆ Eficacia altamente operativa gracias a opciones punteras de diagnóstico y mantenimiento a distancia.
- ◆ Interfaces estándar para una integración en entornos de IT y de automatización.

Idiomas del sistema

Se pueden elegir cinco paquetes de idiomas diferentes, cada uno con siete idiomas. Es posible cambiar el idioma durante las operaciones en curso

Contador de tiempo productivo

Tiempo productivo del sistema – tiempo de funcionamiento del sistema

Contador de accionamiento

Cuenta el número de inicios de sistema

Pantalla de estado

Visualiza el estado completo de sensores de una unidad básica

Firmware/hardware

Actualización/indicador de versión

Registro de operaciones

Se pueden recuperar las últimas veinte órdenes de funcionamiento

Interfaces estandarizadas

Para una integración fluida en entornos IT y de automatización ya existentes

Diagnósticos y mantenimiento

A través de Internet, GSM, (Sistema de global para comunicaciones móviles) GPRS (Servicio general de paquetes por radio) y UMTS (Sistema de telecomunicaciones móviles universales)

Servicio de mensajería específico iniciado por operación

A través del correo electrónico o mensaje de texto para los usuarios o atención al cliente de Kardex



Unidad de operación OPTouch
Soluciones de gran calidad para usuarios exigentes: adecuado control y funcionamiento basado en la web. Pantalla a color de 26,4 cm, pantalla opcional de 16,2 cm Gráficos VGA.

Funcionamiento con pantalla táctil
Sistema opcional de gestión de inventario
Opciones para la conexión de los dispositivos periféricos seleccionados.



Unidad de operación OPGraphic
Unidad de operación estándar para un adecuado control y funcionamiento basado en la web.

Teclado numérico de membrana con teclas de navegación y de función.

Pantalla monocromo de 14,5 cm, disponibilidad de pantalla a color opcional. VGA ¼ para gráficos



Unidad de operación OPAlpha
Teclado alfanumérico como dispositivo de entrada opcional para OPGraphic y OPTouch.



La misión de Kardex

Nuestra misión consiste en consolidar nuestra posición como uno de los líderes mundiales en materia de sistemas automatizados de almacenamiento y clasificación, mediante el diseño de soluciones innovadoras, superiores en rendimiento y calidad. Nuestro objetivo es establecer una relación a largo plazo con el cliente durante la cual nuestro compromiso de servicio, apoyo y formación excede todas las expectativas.

Mejor informado

KARDEX ha preparado otros catálogos para Vd.

Los productos KARDEX son flexibles y versátiles. ¡Tenemos la solución perfecta!

Otros catálogos:

KARDEX Horizontal

KARDEX Megamat

KARDEX Eficacia en la técnica de almacenamiento

KARDEX PowerPick

Además, KARDEX técnicas de oficina:

KARDEX Horizontal: equipos para archivos

KARDEX Protección contra el fuego

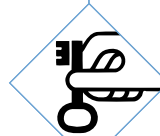
KARDEX Shuttle® para archivo y grandes registros

KARDEX equipos para archivos

Esta es su garantía



Asesoramiento con especialistas en almacenamiento



Entrega de sistemas listos para su uso



Diagnóstico remoto a través del servicio en línea de Kardex



Contratos de mantenimiento flexibles



Servicio 24 horas opcional



Técnica de almacenamiento y gestión documental

Contacto: **Kardex Sistemas, S.A. (Oficina Central)**

Avda. de la Industria, 48
28760 Tres Cantos. MADRID
Tel.: +34 91 677 93 69
Fax: +34 91 677 92 98
www.kardex.es
info@kardex-sistemas.es

Kardex Sistemas, S.A.

Constitución nº3, 5ª planta
08960 Sant Just Desvern. BARCELONA
Tel.: +34 93 473 67 94
Fax: +34 93 473 56 37
www.kardex.es
info@kardex-sistemas.es

KARDEX

Le informaremos sobre las soluciones de KARDEX